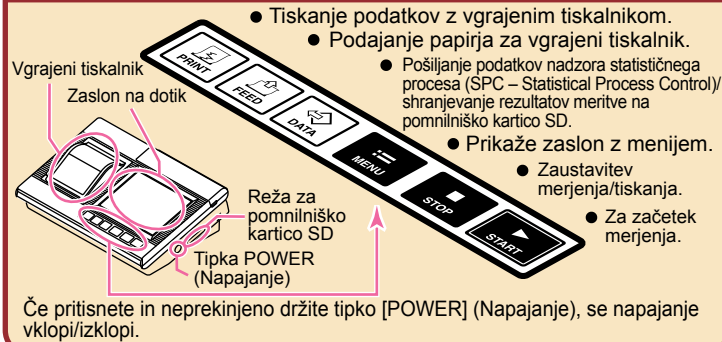


Quick Reference Manual

SURFTTEST SJ-410

V teh kratkih navodilih za uporabo so opisani najpogostejše uporabljeni postopki. Za podrobnosti o vsakem posameznem postopku in elementu, ki ni opisan tukaj, si oglejte navodila za uporabo.

Ime in membranska tipka za vsak del (oglejte si 1. in 2. poglavje)

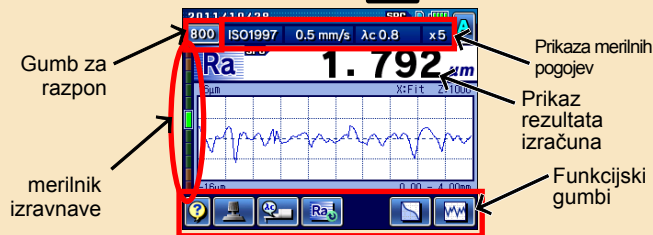


Zagonski zaslon: začetni zaslon (oglejte si 2. poglavje)

Ko je napajanje za SJ-410 vklopljeno, se začetni zaslon prikaže na zaslonu prikazovalne enote. Dotik funkcijske ikone (v nadaljnjem besedilu funkcijski gumb) spremeni nastavitve ali preklopi prikaz.

Dotik prikaže opis funkcijskega gumba.

Do zaslona Main Menu (Glavni meni) lahko dostopate s pritiskom na tipko .



Prilagoditev za umerjanje in meritev (oglejte si 4. poglavje)

Kot primer je uporabljen postopek za izvedbo brezdrsnega merjenja z enoto za prilagoditev višine/nagiba. Za podrobnosti si oglejte navodila za uporabo. Po končani pripravi opravite meritve v skladu s spodnjim potekom dela.

1. Umerjanje → 2. Sprememba merilnih pogojev → 3. Izvajanje meritve/Prikaz rezultatov meritve → 4. Tiskanje rezultatov meritve

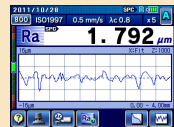
Za namestitev SJ-410 po nastavitvi vzorca ali obdelovanca za umerjanje in meritve je treba izvesti »nastavitve navpičnega položaja (prilagoditev višine pogonske/tipalne enote)«, »nastavitve vodoravnega položaja (prilagoditev izhodiščnega položaja za merjenje)« in »izravnavo (prilagoditev nagiba pogonske/tipalne enote)«. Kot primer je uporabljen postopek za izvedbo brezdrsnega merjenja z enoto za prilagoditev višine/nagiba.

(1) Izvedite navpično pozicioniranje, da boste lahko dobili merilni razpon tipala.

Prilagodite višino pogonske/tipalne enote tako, da bo tipalna konica v pravilnem stiku z merilno površino z vrtenjem gumba za pomik navzgor/navzdol na enoti za prilagoditev višine/nagiba. Položaj tipalne konice lahko preverite z merilnikom izravnave na začetnem zaslonu.

(2) Prilagodite nagib pogonske/tipalne enote tako, da sta merilna površina in pogonska/tipalna enota med seboj vzporedni. S premikanjem tipala z ene strani na drugo in vrtenjem gumba za nagib na enoti za prilagoditev višine/nagiba prilagodite nagib pogonske/tipalne enote tako, da sta merilna površina in pogonska/tipalna enota med seboj vzporedni.

Začetni zaslon

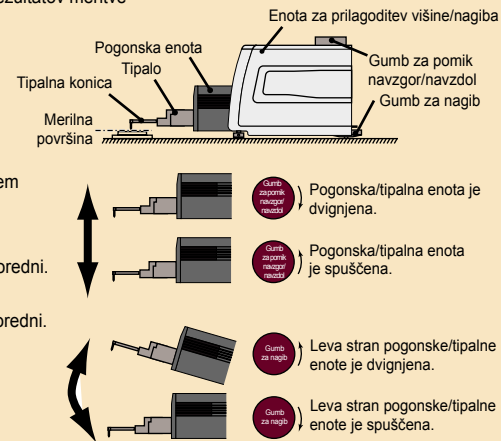


Zaslon za upravljanje pogonske enote



Gumb za ročno spreminjanje položaja

- Premik v izhodišni položaj.
- Premik v nasprotni smeri od izhodiščnega položaja.



(3) Če ne morete dobiti merilnega razpona tipala, ponovno izvedite korak (1).

Uporabne funkcije modela SJ-410

(1) Za premik navpičnega položaja tipalne konice v središče območja merjenja je na voljo funkcija nastavitve v položaj »nič«.

(Dovoljen razpon $\pm 90 \mu\text{m}$ (3543,307 μin))

Home screen ⇒ Drive Unit Operation screen ⇒ Zero-point shift (Začetni zaslon ⇒ Zaslon za upravljanje pogonske enote ⇒ Premik v ničelno točko)

(2) Za lažjo natančno nastavitve za izravnavo je na voljo funkcija DAT. Za podrobnosti si oglejte poglavje 4.2.4.

Home screen ⇒ Main menu ⇒ Preliminary measurement ⇒ Drive unit tilt adjustment

(Začetni zaslon ⇒ Glavni meni ⇒ Predhodna meritev ⇒ Nastavitve nagiba pogonske enote)



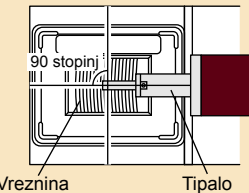
1. Umerjanje (oglejte si 6. poglavje)

• Umerjanje

(1) Napravo SJ-410 in natančen vzorec hrapavosti nastavite na stopnji za umerjanje.

Pred izvedbo umerjanja, izvedite postopke v »Priprava za umerjanje in merjenje«.

Natančen vzorec hrapavosti in tipalo



(2) Prikaz zaslonovskih oken v naslednjem vrstnem redu:

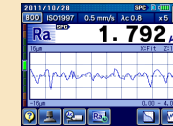
Home screen ⇒ Main Menu screen ⇒ Calibration Measurement screen (Začetni zaslon ⇒ Zaslon glavnega menija ⇒ Zaslon meritve za umerjanje)
Prikazana je trenutno nastavljena nominalna vrednost.

(3) Primerjajte prikazano nominalno vrednost z vrednostjo natančnega vzorca hrapavosti.
Če se vrednosti razlikujeta, se dotaknite možnosti [Calibration Menu] (Meni za umerjanje) in spremenite nominalno vrednost, da bo ustrezala natančnemu vzorcu hrapavosti.
Za podrobnosti si oglejte 6. poglavje navodil za uporabo z naslovom »UMERJANJE«.

(4) Za začetek merjenja pritisnite tipko [START] (Vklp).

(5) Za konec umerjanja pritisnite [Update] (Posodobitev).

Začetni zaslon



MENU

Zaslon Main Menu (Glavni meni)

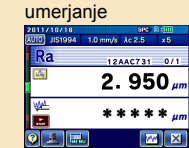


Calib. Meas.

Zaslon Calibration Menu (Meni za umerjanje)



Zaslon meritve za umerjanje



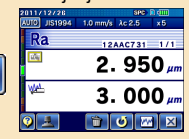
Nom. Val.

Enter

Zaslon za nastavitve nominalne vrednosti



Zaslon meritve za umerjanje



2. Sprememba merilnih pogojev (oglejte si 6. poglavje)

- (1) Prikažite zaslon za merilne pogoje v naslednjem vrstnem redu.

Začetni zaslon



Zaslon Main Menu (Glavni meni)



Cond. Setting

Elementi merilnih pogojev



Zaslon za nastavitve evalvacijskega profila



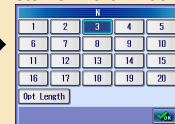
Zaslon za nastavitve parametrov



Zaslon za nastavitve tolerančne dolžine (λc)



Zaslon za nastavitve števila vzorčnih dolžin



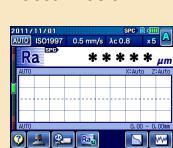
- (2) Dotaknite se elementa, ki ga želite spremeniti.
- (3) Na izbirnem zaslonu elementa se dotaknite elementa, ki ga želite spremeniti.
Če se dotaknete ali , se vrnete na prejšnji zaslon.
- (4) Da spremenite merilne pogoje, kot je hitrost premikanja, se dotaknite

3. Izvajanje meritve (oglejte si 4. poglavje)

- Začetek merjenja

- (1) Po pravilni namestitvi obdelovanca, pritisnite tipko [START] (Vkllop) za začetek merjenja.

Začetni zaslon

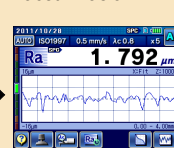


START

Zaslon za prikaz valovitosti meritve



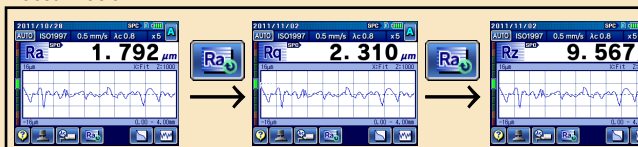
Začetni zaslon



- Dotaknite se funkcijskega gumba, da preklopite na prikaz rezultatov meritev.

- (1) Če pritisnete funkcijski gumb na začetnem zaslonu, se prikažejo rezultati izračunov parametrov, evalvacijski profili in grafi BAC/ADC.

Začetni zaslon



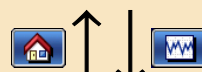
Vsakič, ko se dotaknete funkcijskega gumba, preklopite na prikaz izračunanih rezultatov parametra.



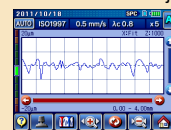
Zaslon z grafi



Lahko opravite analizo grafa BAC/ADC.



Zaslon za evalvacijski profil



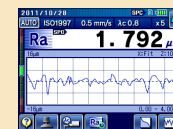
Lahko izvedete povečanje/pomanjšanje ali pomikanje po evalvacijskem profilu in analizo valovitosti.

4. Tiskanje rezultatov meritve (oglejte si 4. in 13. poglavje)

Tiskanje rezultatov meritev se začne, ko pritisnete tipko [PRINT] (Tiskanje).

Lahko spremenite tudi nastavitve pogojev tiskanja. Za podrobnosti si oglejte poglavje »13.5.1 Nastavitev elementov tiskanja« v navodilih za uporabo.

Začetni zaslon



Zaslon Main Menu (Glavni meni)



Set Environ.

Zaslon za nastavitve okolja delovanja



Set Printer

Zaslon za nastavitve tiskanja



- Samodejno tiskanje

Ko je funkcija za samodejno tiskanje nastavljena na možnost ON (Vkllop), se rezultati meritev samodejno natisnejo v skladu z vnaprej nastavljenimi pogoji.

Primeri izpisa z začetnimi nastavitvami

Mitutoyo	SURFTEST
Date	01/01/2010
Time	05:34:56
Eval. Cond.	
Standard	ISO1997
Profile	R
Filter	GAUSS
λc	0.8 mm
λs	2.5 μm
N	5
Pre/Post	ON
Del. Wave	OFF
Tol. Judge	Mean
Prof. Comp.	OFF
Mean Line	OFF
Calc. Result	
Ra	2974 μm
Rq	3302 μm
Rz	9480 μm
RProfile	
x2K	
x50	
V-scale	5.00 μm/cm
H-scale	200.00 μm/cm

- Če se prikaže sporočilo o napaki, si oglejte 21. poglavje navodil za uporabo z naslovom »ODPRAVLJANJE TEŽAV«.